Bauanleitung: LKW Rammschutz V1 (Artikel 447752)

Bitte Anleitung zuerst vollständig durchlesen !!!

Bausatzinhalt:

-Ätzblech

Das abgebildete LKW-Modell ist NICHT Teil des Bausatzes es dient nur der Veranschaulichung.

Einführung:

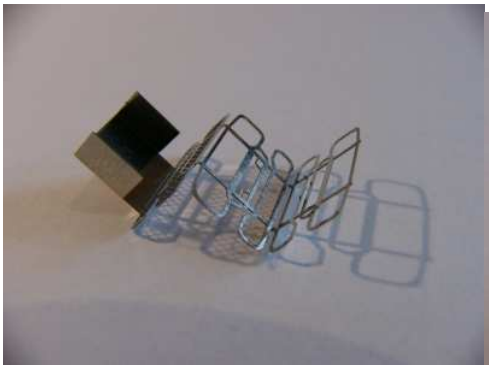
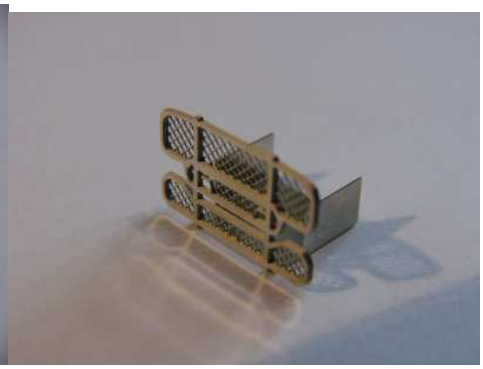
Ätzbausatz Der Bausatz (Artikel 444343) enthält Teile zum Bau eines LKW Rammschutz (passend z.B. an Herpa Scania, MB, DAF TT).

Einsatz Epoche V-VI.

Vorbild für diesen Bausatz sind Rammschutzanbauten („Kuhfänger") wie sie heute vielfach an LKW im Straßenverkehr an zutreffen sind.

1. – das Bodenblech um 90 Grad abwinkeln
2. – die beiden Klemmbleche am Boden um 90 Gradabwinkeln

Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73

3. – den eigentlichen Rammschutz zweifach um 180 Grad falten (aufdoppeln) und Verlöten / verkleben

4. – Farbgebung nach eigenem Belieben (ist im Original meißt vercromt)

Wir wünschen unserer Kundschaft viel Freude mit den erworbenen Bausätzen !
www.digitalzentrale.de

Hinweise:

Der Bausatz besteht aus Neusilber. Bitte verwenden sie zum Löten der Neusilberbleche SMD-Lötpaste, wie sie z.B. unter der Bezeichnung CR44 NOCLEAN bei Reichelt erhältlich ist. Die Paste an die zu lötende Stelle streichen und dabei sehr sparsam verwenden. Hilfreich ist zur Dosierung ein kleiner Uhrmacherschraubenzieher oder eine Zahnarztsonde. Gelötet wird mit hoher Temperatur und relativ kurzem Kontakt zum Werkstück. Oft ist es dann ausreichend den Lötkolben knapp neben die Lötpaste an das Metall zu halten um die Lötpaste zum Fließen zu bringen (das Flußmittel verdampft sichtbar). Gute Lötstellen entstehen schnell. Langes Erhitzen führt zum Verzundern und damit zu unsauberen Lötstellen. Das Ätzblech auf eine harte stabile Unterlage (z.B.Glasplatte) legen. Die Haltestege der Neusilberteile mit einer scharfen Cutterklinge direkt am Werkstück „ab stanzen". Mit dieser Methode ist keine Nacharbeit mit Feilen o.ä. Werkzeigen nötig. Ein Ausschneiden mit dem Seiten- bzw. Elektronikschneider führt zum Verbiegen der filigranen Teile. Bei den Ätzteilen liegt der Biegefalz grundsätzlich außen. Egal ob Aufdopplungen (180°) oder einfache Biegefalze (90° o.ä.).

Achtung!
Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.
Benutzung unter Aufsicht von Erwachsenen.
Bitte beachten sie unsere AGB's.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben vorbehalten.

Die Digitalzentrale • Yves Lange (Dipl. Inf. FH) • Waldstraße 14 • 08141 Reinsdorf, OT Vielau
Telefon: +49 (0)375-60 68 98 99 • Telefax: +49 (0)375-692 31 73